

ZAŁĄCZNIK NR 5 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DLA CZĘŚCI NR 2**SPRAWA NR ZP-3/09/2020****PIEC KOMOROWY ELEKTRYCZNY DO OBRÓBKI TERMICZNEJ CERAMIKI- 1 szt.****Minimalne parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego**

1.	Wymiary komory roboczej pieca: głębokość: od 400 mm do 450 mm szerokość: od 310 mm do 400 mm wysokość: od 430 mm do 500 mm
2.	Wymiary zewnętrzne: od szer. x gł./wys. 800 mm x 1000 mm/ 1700 mm do szer. x gł./wys. 900 mm x 1100 mm /1750 mm
3.	Temperatura pracy: od 100°C do 1310°C
4.	Napięcie znamionowe: 230V/400V
5.	Moc pieca: nie mniej niż 7,0 kW
6.	Pojemność pieca: od 53 do 64 dm ³
7.	Elementy grzewcze z min. 3 stron komory.
8.	Waga pieca: od 300 do 500 kg
9.	Wielowarstwowa izolacja termiczna Podwójna obudowa (powietrzna izolacja ścian).
10.	Wyłożenie spodu komory płytami ceramicznymi.
11.	Kanały wentylacyjne– odpowiedniego dotlenienia wygrzewanych wyrobów oraz przyspieszenia/regulacji procesu studzenia.
12.	Elementy grzejne częściowo osłonięte, rozmieszczone z 3 stron komory roboczej.
13.	Kominek wentylacyjny automatyczny
14.	Otwór wentylacyjny od spodu pieca do dystrybucji świeżego powietrza
15.	Trwała powłoka proszkowa obudowy, czoło pieca zabezpieczone farbą żaroodporną.
16.	Elementy konstrukcji narażone na temperaturę wykonane z blachy żaroodpornej oraz kwasoodpornej. Obramowanie furty pieca oraz czoła z blachy INOX
17.	Podstawa- stelaż nośny umożliwiający swobodne ustawienie (na optymalnej wysokości) i wypoziomowanie pieca
18.	Przystosowanie pieca do wypału redukcyjnego z otworem do wprowadzenia oleju w furcie.
19.	Wyłącznik krańcowy z kluczem odcinający napięcie na elementach grzejnych w momencie otwarcia pieca.
20.	Płyta (półka) ceramiczna 2 sztuki wraz z podporami.

21.	Możliwość zapisu każdego kształtu krzywej wypału. Opóźnienie startu procesu 0:00-10:00 godzin (h:min). 9 segmentów ustawiany w zakresie 0:00-10:00 h:min wg operatora w zakresie 20°C do maksymalnej temperatury pracy pieca. Kontrolowane studzenie od 5°C/h do 999°C/h.
22.	Auto-test, informacja o uszkodzeniu termopary oraz krótkotrwałym zaniku napięcia
23.	Sterowanie z regulatorem TC88e + SSR
24.	od 20 do 25 programów i od 9 do 13 segmentów.
25.	Termopara Typu S (1 klasa dokładności DIN IEC 584/2) w osłonie ceramicznej C610
26.	Piec posiada Certyfikaty GS i CE spełniające unijne standardy i wymogi bezpieczeństwa, wymagana dokumentacja DTR wraz z instrukcją obsługi pieca w języku polskim