

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DLA CZĘŚCI NR 1**SPRAWA NR ZP-3/09/2020**

Piec do frytowania surowców ceramicznych- 1 szt.
Minimalne parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego

1.	Wymiary komory roboczej pieca: głębokość: od 190 mm do 200 mm szerokość: od 190 mm do 200 mm wysokość: od 280 mm do 340 mm
2.	Komora otwierana/zamykana z góry
3.	Temperatura pracy: od 1200°C do 1250°C
4.	Zasilanie: 230V; 50Hz
5.	Moc pieca: od 2,5 kW do 3,2 kW
6.	Elementy grzejne rozmieszczone z 4 stron komory roboczej
7.	Element grzejny: Kanthal A1, spirala z drutu elektrooporowego wsparta na ceramicznych izolatorach
8.	Konstrukcja: mechaniczna, wykonana z profili zamkniętych. Panele zewnętrzne konstrukcji: blacha nierdzewna. Izolacja termiczna: materiały włókniste o temperaturze klasyfikacyjnej 1430°C, trzon frytownika: lekka szlifowana prostka izolacyjna wytrzymała do min. 1450°C oraz moduły włókniste.
9.	Regulacja temperatury: 1-strefowa.
10.	Termoelement regulacyjny typu S (PtRh 10-Pt).
11.	Element wykonawczy: stycznik mocy.
12.	Sterownik: pozwalający na automatyczne kontrolowanie przebiegu procesu i umożliwiający kształtowanie krzywej wypału w odcinkach czasowo temperaturowych
13.	Piec posiada Certyfikaty GS i CE spełniające unijne standardy i wymogi bezpieczeństwa, wymagana dokumentacja DTR wraz z instrukcją obsługi pieca w języku polskim.

ZAŁĄCZNIK NR 5 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DLA CZĘŚCI NR 1**SPRAWA NR ZP-3/09/2020****Piec do spiekania ceramiki- 1 szt.****Minimalne parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego**

1.	Wymiary komory roboczej pieca: głębokość: od 280 mm do 300 mm szerokość: od 250 mm do 280 mm wysokość: od 300 mm do 330 mm
2.	Komora otwierana z boku/ drzwi
3.	Temperatura pracy: od 1250°C do 1280°C
4.	Zasilanie: 230V; 50Hz
5.	Moc pieca: od 3,2 kW do 3,5 kW
6.	Elementy grzejne rozmieszczone z 5 stron komory roboczej.
7.	Izolacja termiczna: materiały włókniste o temperaturze klasyfikacyjnej 1430°C, prostka izolacyjna wytrzymała do min. 1450°C.
8.	Regulacja temperatury: 1-strefowa.
9.	Termoelement regulacyjny typu S (PtRh 10-Pt).
10.	Element wykonawczy: stycznik mocy
11.	Sterownik: pozwalający na automatyczne kontrolowanie przebiegu procesu i umożliwiający kształtowanie krzywej wypału w odcinkach czasowo temperaturowych (min. 10 programów x 10 odcinków), możliwość łączenia programów.
12.	Piec posiada Certyfikaty GS i CE spełniające unijne standardy i wymogi bezpieczeństwa, wymagana dokumentacja DTR wraz z instrukcją obsługi pieca w języku polskim.

